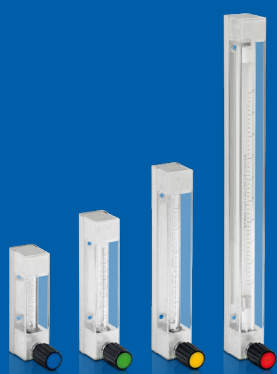


Обзор продукции



DK46, 47, 48, 800



VA40, VA45



DK32, DK34, DK37



H250 M40

www.krohne.com



Зарегистрируйтесь сейчас бесплатно:
academy-online.krohne.com

В рамках онлайн-академии KROHNE мы предлагаем разнообразные обучающие курсы на базе веб-технологий, в том числе по ротаметрам. Здесь Вы узнаете всё о технологическом процессе, включая определение параметров прибора, конструкцию, преимущества и ограничения эксплуатации и возможности расширения и модернизации. И всё это бесплатно и доступно для всех желающих.



Обучение
на базе веб-технологий
по ротаметрам



Дополнительная информация о продукции:
www.krohne.com/labview

KROHNE

measure the facts



Первичная взрывозащита
путём инертизации

Надёжное и экономически эффективное измерение инертных газов

Вашей задачей является гарантия взрывозащиты на производстве при жёстком контроле расходов на её обеспечение?

Ротаметры компании KROHNE представляют собой экономичное и надёжное решение для измерения азота, используемого в процессах инертизации технологических резервуаров и других систем.

Идёт ли речь о периодической продувке или создании постоянной газовой подушки, благодаря надёжным измерениям Вы можете одновременно оптимизировать потребление инертного газа и гарантировать взрывозащиту.

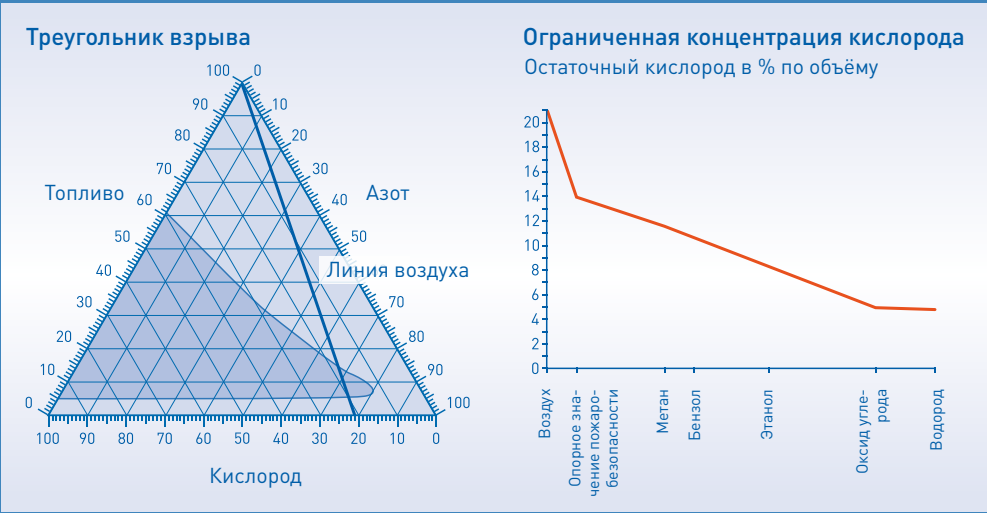
"Меры, предупреждающие образование взрывоопасных сред, должны быть реализованы прежде всех других мер по обеспечению взрывозащиты." Смотрите ATEX 1999/92/EC

Сколько требуется

Во время инертизации кислород в воздухе частично заменяется на инертные газы, как правило, в ограниченном объёме, так чтобы не допустить превышения предельной концентрации кислорода и обеспечить при этом отсутствие вероятности воспламенения топливовоздушной смеси.

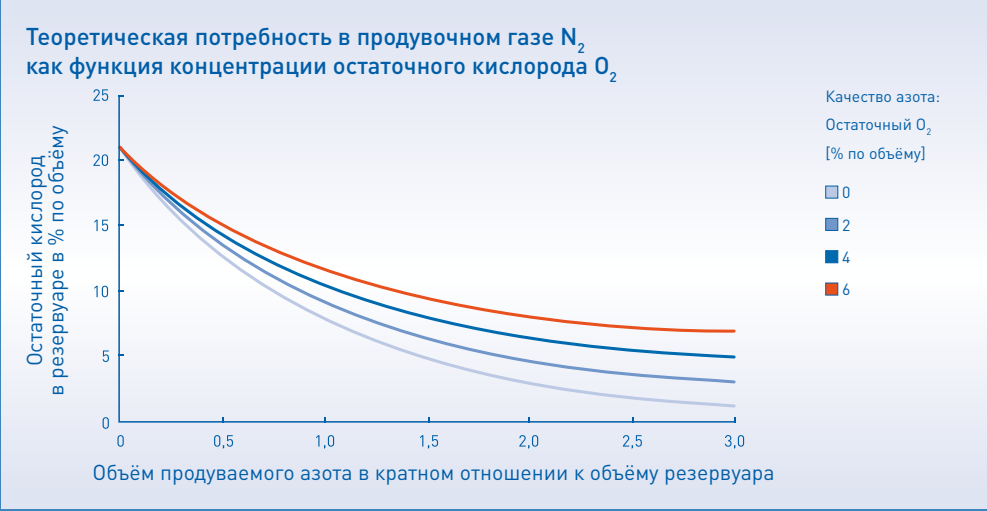
Для многих газов предельная концентрация составляет около 8-10 % по объёму, а для водорода и оксида углерода даже менее 4 %.

Для инертизации обычно используется азот, а его пропускная способность может контролироваться надёжно и экономически эффективно с помощью ротаметров.



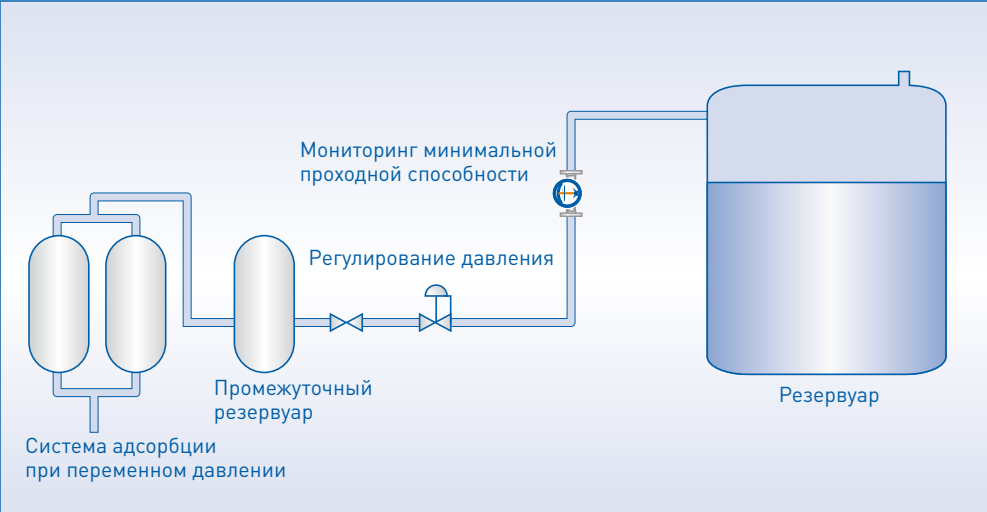
Периодическая продувка азотом

- До запуска технологического процесса
- Понижение остаточного кислорода
- Реакторы, мешалки, смесительные камеры
- Продувка путём вытеснения или продувка по принципу переменного давления
- Большие объёмные расходы для быстрой эксплуатационной готовности
- Измерение продуваемого объёма с помощью ротаметра



Постоянная защита азотом

- Во время технологического процесса
- Поддержание невзрывоопасной атмосферы
- Технологические резервуары, центрифуги, ёмкости
- Низкие расходы, в основном при низком давлении
- Мониторинг минимальной проходной способности с использованием ротаметра



Подача продукта через азотные шлюзовые затворы

- Во время технологического процесса
- Минимизация окисления
- Для несистематически открытых резервуаров
- Контроль подачи азота с использованием ротаметра

